

Epoksi i poliuretanski podovi

# AQUAPOX TEMLJENI PREMAZ ASG 170 - PROVODLJIV



- > provodljiv
- > vodom emulgirajući

## Opis proizvoda

Provodljiv, vodom-emulgirajući provodni sloj ispod antistatičkih podnih premaza. Visokog umrežavanja na epoksidnim temeljnim premazima i dobre prionjivosti naknadnih disipativnih premaza.

Za unutarnju primjenu, na podovima za sigurno pražnjenje statičkog elektriciteta kao provodni sloj za provodljive premaze od reakcijskih smola.

### Oblik isporuke

Pakovina	Vanjska ambalaža	Paleta
5 KG / KE	-	36
1 KG / BKA	-	99

### Skladištenje

Skladištiti u hladnom i suhom prostoru bez mraza, na drvenim paletama u neotvorenoj originalnoj ambalaži 24 mjeseci. Datum proizvodnje otisnut na ambalaži.

## Obrada

### Preporučeni alat

Sporohodna električna miješalica, odgovarajuća posuda za miješanje, valjak od mikro vllakna.

### Miješanje

Komponenta A i komponenta B uvijek se isporučuju u ispravnom omjeru miješanja. Za određivanje parcijalnih količina potrebno je koristiti vagu. Temeljito promiješajte komponentu A pomoću električne, sporohodne miješalice (cca. 300 okretaja u minuti), zatim dodajte komponentu B i nastavite miješati dok se ne postigne homogena konzistencija bez tragova (cca. 2-3 minute). Dodajte 10% vode i ponovno promiješajte.

Kako bi se izbjegle pogreške u miješanju i/ili omjeru, izmiješani materijal se mora pretočiti u čistu, suhu posudu i ponovno dobro promiješati.

Epoksi i poliuretanski podovi

## Obrada

Provodljivi sloj nanosi se unakrsno pomoću valjka od mikro vlakna za lakove na podlogu koja je grundirana/izravnana epoksidnom temeljnom smolom i na koju su već nanosene samoljepljive bakrene trake.

## Tehnički podaci

Gustoća	Komp. A + B cca. 1,1 g/cm <sup>3</sup>
Viskoznost	Komp. A + B cca. 55.000 mPa*s
Boja	antracit
Potrošnja	cca. 0,15 kg/m <sup>2</sup> (razrijeđen s 10% vode)
Omjer miješanja	A:B = 5:1
Razrjeđivanje	10% s vodom
Vrijeme uporabe	cca. 30 min
Obradivo nakon	nakon cca. 12 sati
Otpor provodljivosti	cca. 10 <sup>4</sup> oma

## Potvrde o ispitivanju

Ispitano prema (norma, klasifikacija...)  
EN 1504-2:2005

## Podloga

### Prikladne podloge

Zahtjevi za mineralne podloge:

Sukladno zahtjevima smjernice IBF - industrijski podovi od reakcijske smole - podloga mora biti suha, nosiva i bez svojstvenih ili stranih tvari koje djeluju razdvajajuće. Preostala vlaga maksimalno 4% tež., mjereno CM uređajem. temperatura podloge veća od 12 °C i 3 K iznad rosišta; Vlačna čvrstoća prionjivosti prosječno 1,5 N/mm<sup>2</sup>; Vlačna čvrstoća prionjivosti, najmanja pojedinačna vrijednost 1,1 N/mm<sup>2</sup>

Podloga mora biti prethodno obrađena odgovarajućim mehaničkim metodama.

Prije nanošenja sustava površinske zaštite površina se grundira, izravnavava i zatvara pore.

## Napomene o proizvodnji i obradi

Napomene o materijalu:

- Prilikom obrade izvan idealnog raspona temperature i/ili vlažnosti, svojstva materijala mogu se značajno promijeniti.
- Prije obrade materijale u skladu s tim temperirajte!
- Kako bi se zadržala svojstva proizvoda, ne smiju se dodavati strani materijali!
- Moraju se strogo pridržavati količine vode koju treba dodati ili specifikacije razrjeđivanja!
- Prije uporabe provjerite točnost boja kod toniranih proizvoda!
- Odgovarajuće boje mogu se jamčiti samo unutar jedne serije.
- Na formiranje tona boje značajno utječu uvjeti okoline.
- Pažljivo otvorite posudu i dobro promiješajte proizvod!
- Za miješanje djelomičnih količina potrebno je koristiti vagu!
- Nakon miješanja, reakcijske smole treba obraditi što je brže moguće.
- Sustavi na bazi vode imaju samo ograničen rok trajanja nakon razrjeđivanja s vodom; stoga preporučujemo što bržu obradu.
- U slučaju sustava na bazi vode, količina vode koju je naveo proizvođač smije se dodati tek nakon što su komponente A i B pomiješane.

**32530, AQUAPOX TEMLJENI PREMAZ ASG 170 - PROVODLJIV, vrijedi od: 13.12.2022, LGO (PIM), Stranica 2**

## Epoksi i poliuretanski podovi

- Uvijek ostavite temeljne premaze da se dobro osuše/stvrdnu.
- Obratite pozornost na stvaranje mirisa sustava na bazi otapala.
- Nanesene reakcijske smole prohodne su nakon 1 dana pri konstantnoj temperaturi od +20°C, mehanički otporne nakon 3 dana i kemijski nakon 7 dana.
- Izlaganje UV zračenju i djelovanje određenih kemikalija može uzrokovati promjenu boje ili žutilo površine, ali to ne utječe na funkcionalnost i uporabljivost premaza.
- Navedene oznake boja (RAL, NCS,...) treba shvatiti kao opise boja bez vezanja boja na originalne karte boja.
- Kada koristite različite proizvode (na istom objektu), ne može se jamčiti apsolutno podudaranje boja, čak i ako je naziv boje isti.
- Obratite pozornost na promjenu boje pri dodavanju kvarcnog pijeska, tiksotropnih sredstava, punila ili slično!
- Čak i nakon što je reakcija stvrdnjavanja završena, ostaje blago kredasta površina!
- Nepotrebne, već izmiješane ostatke potrebno je pomiješati s kvarcnim pijeskom (razvijanje dima).

### Napomene o okolišu:

- Ne obrađivati na temperaturama ispod + 5°C!
- Idealno temperaturno područje za materijal, podlogu i zrak je od +15°C do +25°C.
- Idealan raspon vlažnosti je 40% do 60% relativne vlažnosti.
- Povećana vlažnost i/ili niže temperature odgađaju, niska vlažnost i/ili više temperature ubrzavaju sušenje, vezivanje i stvrdnjavanje.
- Tijekom faze sušenja, reakcije i stvrdnjavanja potrebno je osigurati odgovarajuću ventilaciju; Izbjegavajte propuh!
- Zaštititi od izravne sunčeve svjetlosti, vjetra i vremenskih prilika!
- Zaštitite susjedne komponente!
- Temperatura podloge mora biti najmanje 3 K iznad točke rosišta. (Na temelju prevladavajuće relativne vlažnosti i temperature zraka, dotična temperatura rosišta može se odrediti pomoću tablice rosišta.)
- Zaštitite od kontaminacije (prašine, insekata, lišća, itd.) tijekom faze reakcije!
- Ako je vremenski okvir od 48 sati između pojedinih radnih koraka prekoračen, potrebno je izvršiti međubrušenje!
- U područjima izloženim UV zrakama preporučamo sustave koji su otporni na žučenje.
- Podloga mora biti prethodno obrađena odgovarajućim mehaničkim metodama.

### Savjeti:

- Uglavnom, preporučujemo da unaprijed napravite testno područje ili testirate na malom uzorku.
- Pridržavajte se tehničkih listova proizvoda za sve MUREXIN proizvode koji se koriste u sustavu.
- Čuvajte autentični originalni proizvod odgovarajuće serije za popravak.
- Kako bi se izbjegla preklapanja i vidljivi prijelazi s nekoliko radnih duljina, iste treba obrađivati na ofsetni način za veće duljine!
- Mehanička opterećenja od brušenja, grebanja dovode do znakova istrošenosti.
- Kontakt s automobilskim gumama ili drugom plastikom koja sadrži plastifikatore može dovesti do promjene boje, otisaka ili omekšavanja površine.
- Za smanjenje razvoja temperature, neugodnih mirisa i dima iz ostataka koji su već pomiješani i više nisu potrebni, preporučamo da ih na vrijeme pomiješate s kvarcnim pijeskom!

Naši podaci su prosječne vrijednosti, koje su određene u laboratorijskim uvjetima. Zbog korištenja prirodnih sirovina, navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez utjecaja na prikladnost proizvoda.

## Sigurnosne napomene

Informacije specifične za proizvod u vezi sa sastavom, rukovanjem, čišćenjem, odgovarajućim mjerama i zbrinjavanjem mogu se pronaći u sigurnosno-tehničkom listu.

### Ograničenje i praćenje izloženosti

#### Osobna zaštitna oprema:

#### Opće mjere zaštite i higijene:

- Čuvati odvojeno od hrane, pića i stočne hrane.
- Odmah skinite prljavu, natopljenu odjeću.
- Oprati ruke prije pauze i na kraju rada.
- Ne udisati plinove/pare/aerosole.
- Izbjegavajte kontakt s očima.

#### Zaštita dišnog sustava:

- Preporuča se zaštita dišnog sustava.
- U slučaju kratkotrajne ili niske izloženosti, respiratorni filter uređaj; koristiti samostalni aparat za disanje u slučaju intenzivnog ili dugotrajnog izlaganja.

#### Zaštita ruku: zaštitne rukavice.

#### Materijal za rukavice:

- Nitrilna guma
- Odabir odgovarajuće rukavice ne ovisi samo o materijalu, već io drugim svojstvima kvalitete i razlikuje se od proizvođača do proizvođača. Budući da je proizvod mješavina nekoliko tvari, otpornost materijala za rukavice ne može se unaprijed izračunati i stoga se mora provjeriti prije uporabe.

#### Vrijeme prodiranja materijala rukavica:

- Točno vrijeme proboja možete saznati od proizvođača zaštitnih rukavica i potrebno ga je poštovati.

#### Zaštita za oči: Čvrsto zatvorene zaštitne naočale.

**32530, AQUAPOX TEMLJENI PREMAZ ASG 170 - PROVODLJIV, vrijedi od: 13.12.2022, LGO (PIM), Stranica 3**

## Epoksi i poliuretanski podovi

Zaštita tijela: Zaštitna radna odjeća.

Ovaj list s uputama temelji se na opsežnom iskustvu, namijenjen je pružanju savjeta prema našim najboljim saznanjima, nije pravno obvezujući i ne uspostavlja ugovorni pravni odnos ili dodatnu obvezu iz Ugovora o kupoprodaji. Jamčimo kvalitetu naših materijala u okviru naših Općih uvjeta poslovanja. Naše proizvode smiju koristiti samo profesionalci i/ili iskusne, kompetentne i kvalificirane osobe. Korisnik se ne može osloboditi upita u slučaju nejasnoća ili stručne obrade. U načelu, preporučamo unaprijed napraviti testno područje ili provesti mali test. Naravno, ne mogu biti uključeni svi mogući, sadašnji i budući slučajevi upotrebe i specifičnosti. Informacije za koje se može pretpostaviti da su poznate stručnjacima, izostavljene su.

Pridržavajte se važećih tehničkih, nacionalnih i europskih standarda, smjernica i uputa koji se odnose na materijale, podlogu i naknadnu konstrukciju! Prijavite svaku dvojbu. Izdavanjem nove verzije ova gubi svoju valjanost.

Najnoviji list s uputama, sigurnosno-tehnički list i Opći uvjeti poslovanja dostupni su na internet stranici [www.murexin.com](http://www.murexin.com).